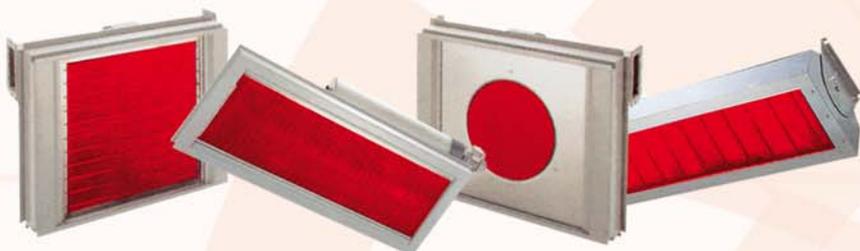


## CONCORDANCIA DE ESPECTROS

Situado en una franja de 2,8 a 10  $\mu\text{m}$ , el espectro de emisión infrarroja de los **TERMOREACTORES®** cubre perfectamente el espectro de absorción de revestimientos orgánicos. Esta concordancia de espectros se traduce en una transmisión energética excelente y una aceleración de procedimientos de polimerización y gelificación.



## AHORRO DE TIEMPO

La duración del secado siempre se reduce de 3 a 8 veces, gracias a la rapidez de instalación con temperatura y la aceleración de los procedimientos de evaporación y reticulación.

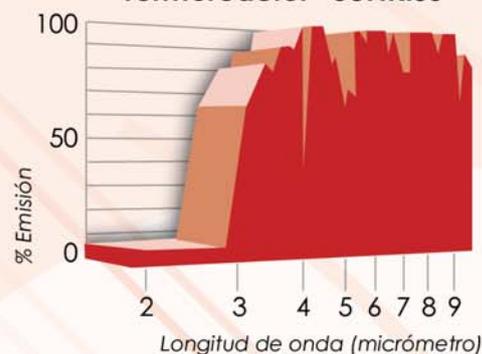
## SEGURIDAD

La seguridad absoluta del **TERMOREACTORES®** en presencia de disolventes orgánicos (COV) se ha testado en un cajón explosivo mediante un laboratorio estatal. Gracias a su calidad de combustión, el **TERMOREACTORES®** no genera monóxido de carbono (CO), ni óxidos de nitrógeno (NOx)

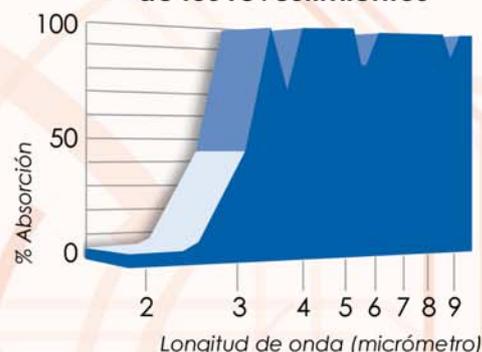
## TERMOREACTOR® VRX con reciclado de aire

Esta tecnología exclusiva permite generar una energía convencional complementaria a la radiación. El rendimiento de los hornos con reciclado de aire con control de temperatura se ha optimizado y el aire se ha descontaminado.

Espectro de emisión de un Termoreactor® SUNKISS



Espectro de absorción de los revestimientos



Tecnología termoreactora certificada



por un laboratorio independiente

**INERIS**

y certificado con la marca

CE INERIS 10ATEX002X

