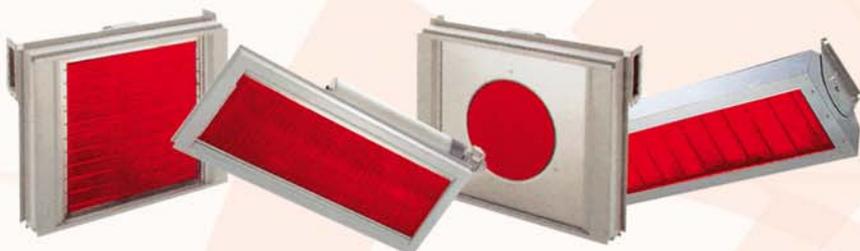


CONCORDANCE DES SPECTRES

Situé dans une plage de 2,8 à 10 μm , le spectre d'émission infrarouge des **THERMOREACTEURS®** couvre parfaitement le spectre d'absorption des revêtements organiques. Cette concordance des spectres se traduit par un excellent transfert énergétique et une accélération des processus de polymérisation et gélification.



GAIN DE TEMPS

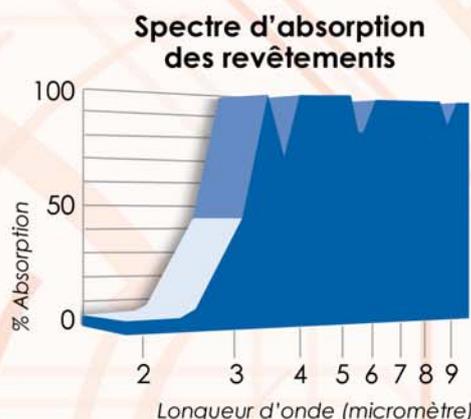
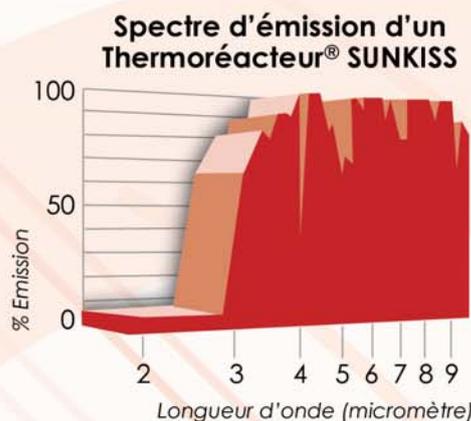
La durée du séchage est toujours réduite de 3 à 8 fois, grâce à la rapidité de montée en température et à l'accélération des processus d'évaporation et de réticulation.

SECURITE

La sécurité absolue du **THERMOREACTEUR®** en présence de solvants organiques (COV) a été testée dans un caisson explosif par un laboratoire d'état. Par sa qualité de combustion, le **THERMOREACTEUR®** ne génère ni monoxyde de carbone (CO), ni oxydes d'azote (NOx).

THERMOREACTEUR® VRX à recyclage d'air

Cette technologie exclusive permet de générer une énergie convectionnelle complémentaire au rayonnement. Le rendement des fours à recyclage d'air contrôlé en température est optimisé, et l'air dépollué !



Technologie
thermoreacteur
certifiée



(Atmosphères explosives)

par le laboratoire
indépendant

INERIS

et approuvé
sous le marquage
CE INERIS 10ATEX002X

